

<b>Cítrex</b> chile	FICHA TÉCNICA <b>ANOLEX</b>	<b>Código:</b> CT-FT-217
		<b>Versión N°02</b> agosto 2019
		<b>Página 1 de 2</b>

<b>PRODUCTO</b>	ACIDO HIPOCLOROSO
<b>FUNCIÓN</b>	DESINFECTANTE

---

## DESCRIPCIÓN

---

Anolex es producido a través de la tecnología ECA y es un sustituto de los procesos tradicionales de limpieza química.

La activación electroquímica del agua, más conocida como soluciones ECA, se crea mezclando fácilmente sal alimentaria disponible con agua, y alimentándola a través de unos reactores que son el núcleo del dispositivo ECA. Una vez dentro del reactor, la salmuera se activa por medio de una carga eléctrica y se producen dos soluciones diferentes, una de ellas es el Anolito

Anolex se usa como un desinfectante (reemplazando a lo químicos basados en cloro).

La tecnología ECA ha obtenido la aprobación de la FDA y de la UE para su uso como un desinfectante en las industrias de procesamiento de alimentos y bebidas, así como la acreditación para el perfil completo de seguridad y eficacia antimicrobianos. (Los dispositivos Radical Waters también tienen certificación CE. [www.radicalwaters.com](http://www.radicalwaters.com))

---

	FICHA TÉCNICA <b>ANOLEX</b>	<b>Código:</b> CT-FT-217
		<b>Versión N°02</b> agosto 2019
		<b>Página 2 de 2</b>

---

## CARACTERÍSTICAS

---

Anolex es ácido hipocloroso (HOCl) y se genera bajo condiciones electroquímicas específicas usando una combinación de agua, sal (NaCl) y electricidad. Utilizando los sistemas de producción especialmente diseñados y altamente controlados Radical Waters es capaz de producir HOCl, sistemática y reiteradamente, de la más alta calidad y eficacia, litro tras litro.

El HOCl es extremadamente eficaz en la eliminación de todos los patógenos y el deterioro de los alimentos microbios incluyendo las esporas.

El Anolito de Radical Waters también cumple con las especificaciones de SABS SANS 1828 - productos químicos de limpieza para el uso en la industria alimentaria respecto de la corrosividad de acero resistente a la corrosión. El cambio en la masa de una muestra de Anolito sin diluir en acero resistente a la corrosión fue inferior a 0,01mg/100mm<sup>2</sup>.

---

Parámetros fisicoquímicos que debe cumplir el producto

	Estandar
1). Apariencia	Líquido transparente
2). Características organolépticas	Olor suave a cloro
3). Solubilidad en agua	100%
4). pH 25°C	5.5 – 7.0
5). ORP (potencial REDOX) mV	≥ 750
6). Cloro libre ppm	>200

---

Resoluciones Seremi Salud Valparaíso

---

Resolución Planta N° 854 del 2 de septiembre del 2010

Autorización Equipos ECA N° 1805365096 del 23 de Octubre del 2018

---